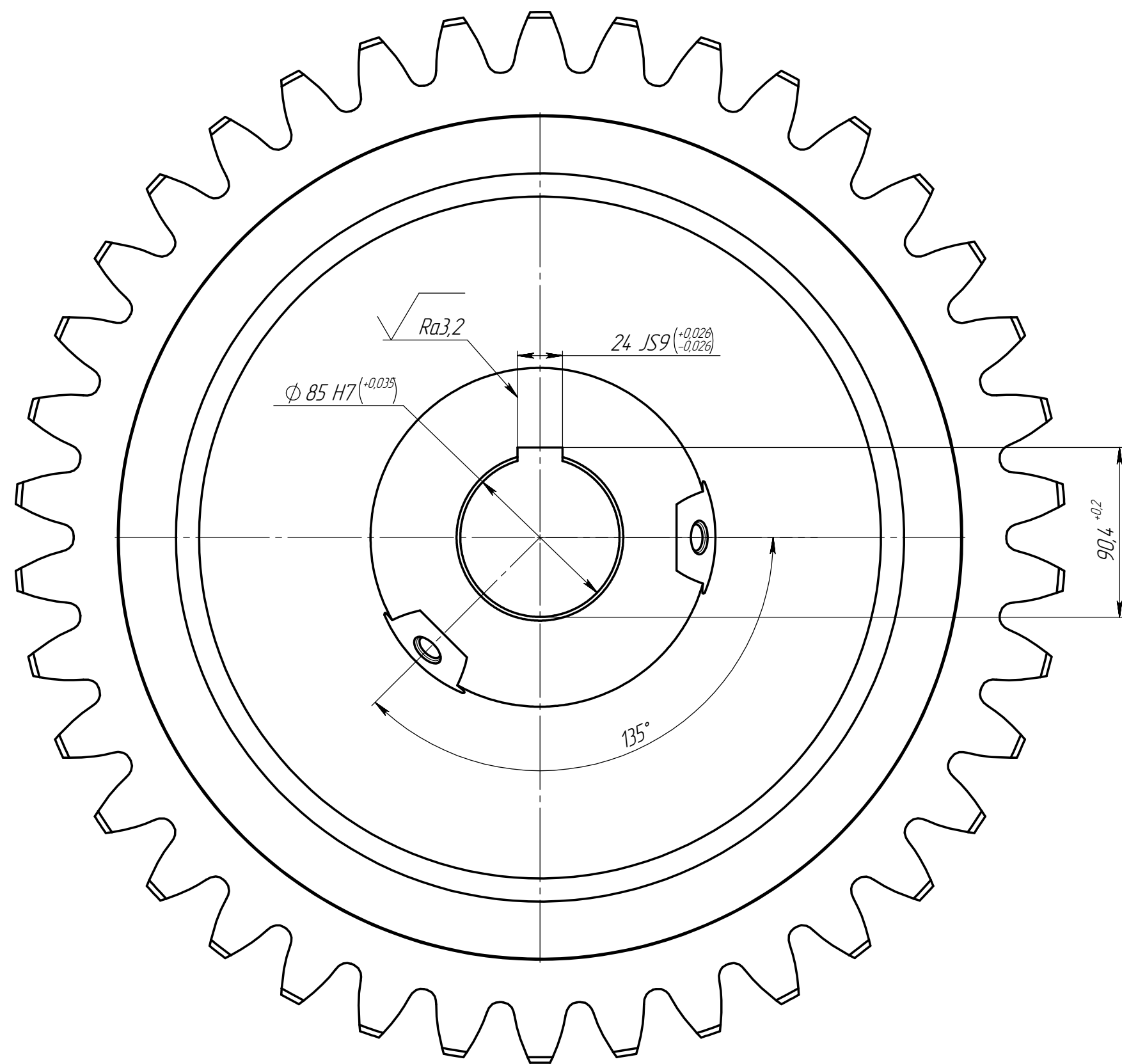
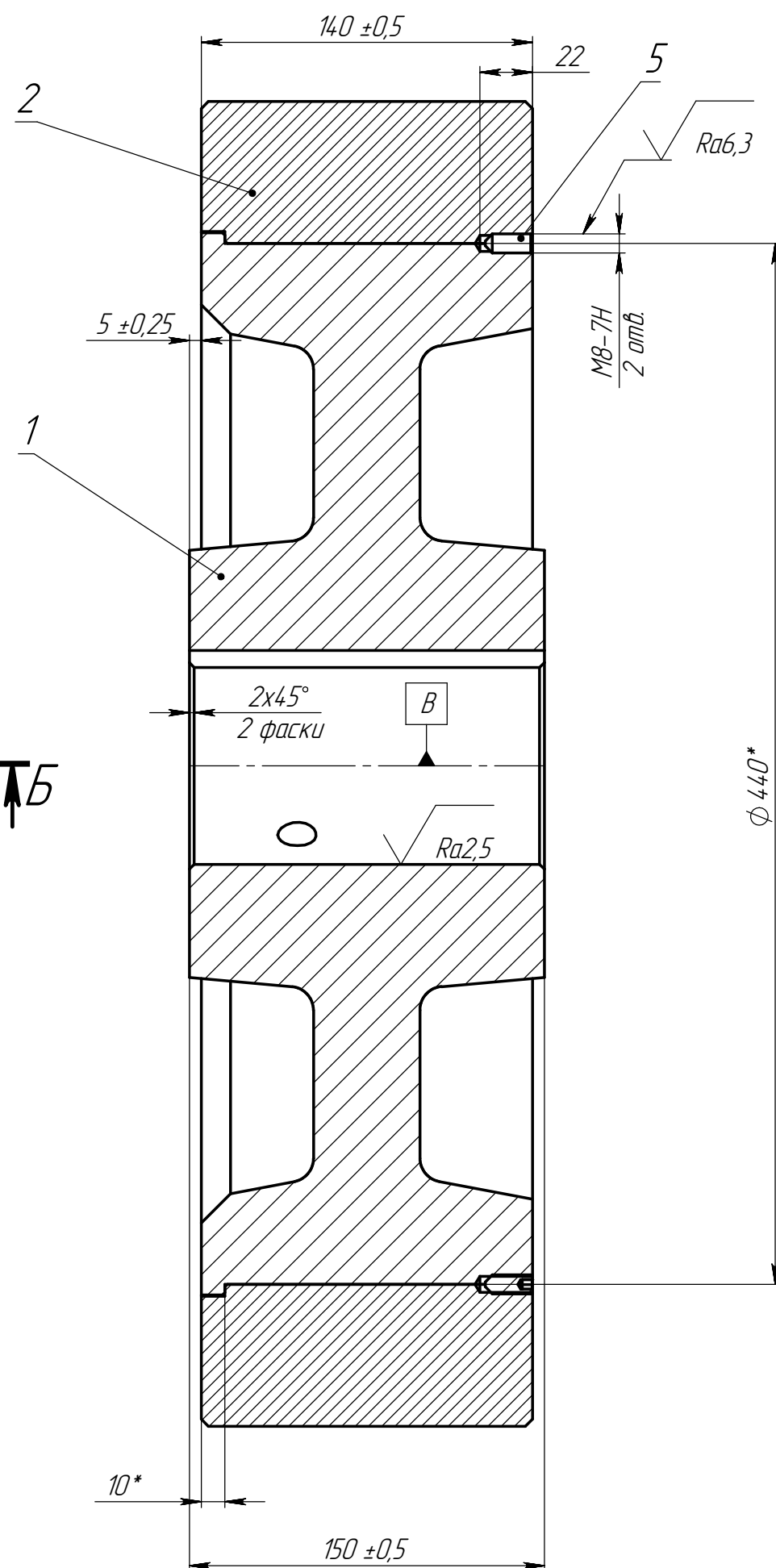


63808.07.03.000СБ

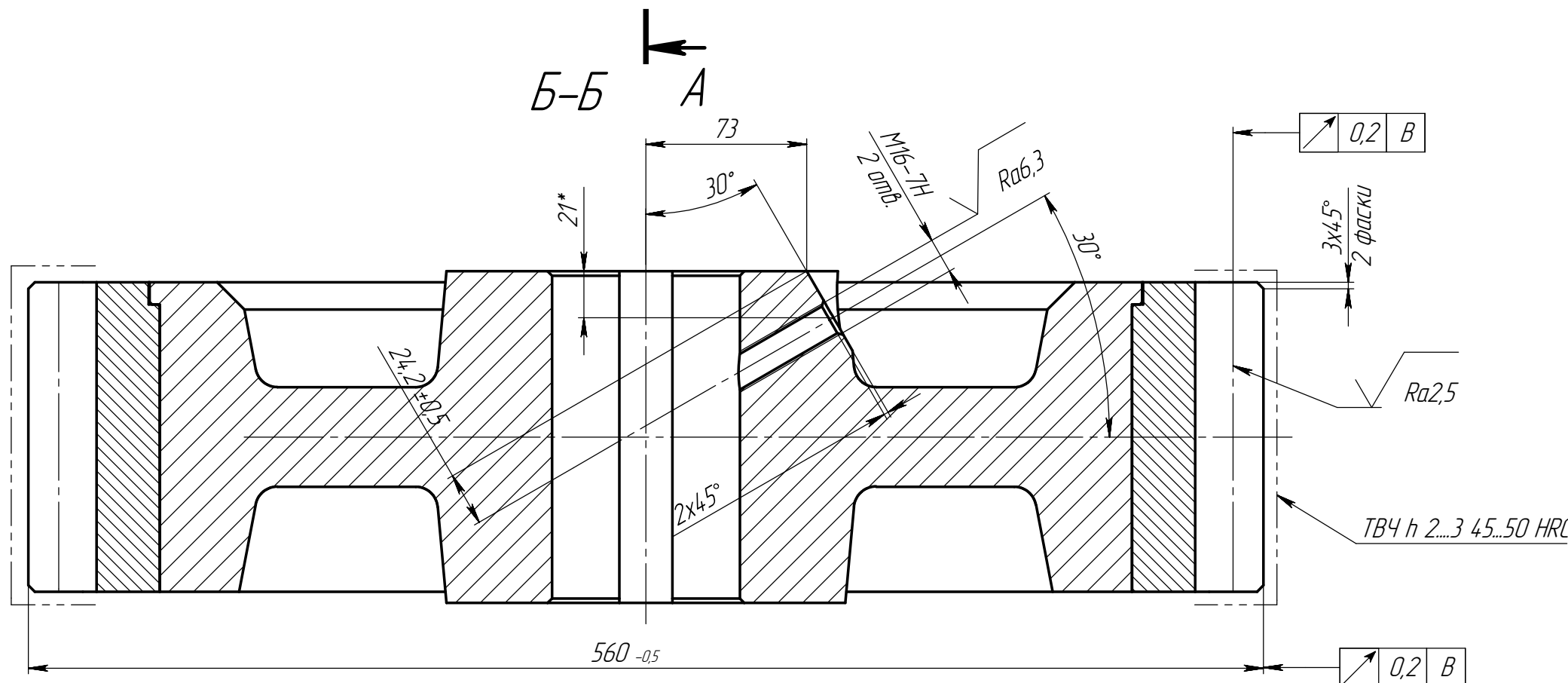
Б



A-A



Б-Б



Модуль		m	14
Число зубьев		z	38
Нормальный исходный контур		–	ГОСТ 13755–2015
Коэффициент смещения		x	0
Степень точности по ГОСТ 1643–81		–	7–С
Длина общей нормали		W	$193,435_{-0,28}^{-0,4}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,06
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_i''	0,125
	На одном зубе	f_i''	0,04
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,09
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,026
	Отклонение основного шага	f_{pt}	$\pm 0,028$
Делительный диаметр		d	532
Допуск на погрешность направления зуба		F_{β}	0,02
Допуск на торцовое биение базовой поверхности		F_T	0,043
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса			–

- *Размер для справок.
- Неуказанные отклонения размеров H14, h14, ±IT14/2
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей $\sqrt{Ra12,5}$

					63808.07.03.000СБ				
					Колесо зубчатое Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Смирнов А.А.					180.7	1:2.5	
Проб.		Васильев Д.А.							
Т. контр.		Блинников Р.Ю.				Лист	Листов 1		
Н. контр.									
Утв.									

Копировал

Формат А2